WEB: www.herramientasdeautomocion.com
TEL: 696885233
EMAIL: pedidos@herramientasdeautomocion.com

INSTRUCCIONES PARA EL CORTADOR-REMACHADOR DE CADENAS

Esta herramienta permite cortar cadenas de hasta un paso de # 630 , prensar las placas de enlace de un paso de hasta # 530 y remachar pines de eslabones de enlace de un paso de hasta # 630.

IMAGEN A

A = CUERPO HERRAMIENTA
B = TORNILLO DE ALINEAMIENTO
C = TORNILLO DE EMPUJE
D = PEQUEÑO MANERAL
E = MANGO DE AGARRE
F = MUELLE
G = PIN 2,2 mm
H = PIN 2,9 mm
I = PIN 3,8 mm
J = GUIA ALTA PUNTA DE 2,2 mm
K = GUIA BAJA PUNTA DE 2,2 mm
L= PLACAS PRENSADORAS
M = GRAN YUNQUE
N = PEQUEÑO YUNQUE
O = RIVETEADOR

- Lea todas las instrucciones para cada procedimiento antes de comenzar. Un uso inadecuado de la herramienta puede provocar la rotura.
- Asegúrese de que la herramienta está limpia y aplicar grasa a todos los hilos antes de ensamblar y usar. Esto ayudará a la herramienta operar más fácilmente y le permitirá sentir la tensión al ejercer presión.
- Al romper cadenas con paso #520 o superior, se recomienda desbastar la cabeza del remache primero. Esto reducirá la carga sobre la herramienta y ayudará a prevenir el desgaste prematuro o daños por ruptura.
-Todos los procedimientos son muy estrictos y **deben realizarse a mano**, utilizando la palanca o una llave de 14mm.
No utilice manerales , palancas o herramientas eléctricas de cualquier tipo o la herramienta podría resultar dañada.

CORTAR CADENAS

Utilice el pin correcto para cada tipo de cadena o puede dañar la punta.
2.2mm punta para la mayoría de las cadenas de leva.
2.9mm punta para romper las cadenas # 250 - # 350 solamente.
3.8mm punta para romper las cadenas # 428 - # 630.
Montar la herramienta como se muestra en la **imagen B** y el diagrama de abajo para romper las cadenas. Enrosque el perno de aproximación en el cuerpo. Inserte la punta de romper en el tornillo de alineamiento y elija la punta a utilizar.

Enrosque el perno de empuje en aproximación por encima de la punta del pin. La **Imagen B** muestra una cadena en su lugar.

IMAGEN B

1-Coloque la herramienta, como se muestra en la **imagen B**. La punta de romper deberá estar a 2 mm en el perno de alineación , de la cadena . No retirar la punta demasiado lejos de su alineador o podría dañarse. Un extremo del pin estará al final del perno de alineación y el otro extremo estará en el interior de la herramienta.
2-Apretar el tornillo de alineamiento contra la placa lateral de la cadena, pero no apriete demasiado o podría quedarse fuera de posición. Este tornillo es para alinear el pin y dar apoyo a la punta de ruptura ,por lo que no trate de romper la cadena con éste tornillo, o producirá daños a la punta.
3-Leer este paso completamente antes de empezar. Apriete el tornillo de empuje **sólo** con la palanca incluida en el juego o una llave de 14mm hasta que el pin empuje el pasador de la cadena completamente a través del agujero en la herramienta. Usted se sentirá la tensión de la cadena y como comienza a salir el pasador, pero después la rotura debería presionar suavemente la punta en el eslabón de la cadena. **IMPORTANTE**: Si los pasadores de la cadena no se liberan, o usted no siente la punta de ruptura entrar en la cadena sin problemas, compruebe la correcta alineación del pin con el pasador de la cadena. Una vez que la punta de romper y el pasador de la cadena estén alineados correctamente, apriete el tornillo de alineación hacia abajo y empiece de nuevo al principio de este paso. **No aplicar fuerza excesiva en el aire** sobre la herramienta o podría dañarse.

PRESIONADO PLACAS LATERALES

Montar la herramienta como se muestra en la **imagen C** para prensar placas laterales. La alineación se hará con el tornillo roscado en el cuerpo y el pin de ruptura, su guía y el tornillo de empuje quitados. La placa de prensar con los orificios se inserta en el tornillo de alineación y la placa de prensar con la ranura será colocada en el agujero en el cuerpo de la herramienta.

IMAGEN C

IMAGEN D

1-Montaje de la nueva cadena de enlace con el eslabón de unión , placa lateral y tóricas (si procede) según lo especificado por el fabricante de la cadena. Coloque el eslabón de unión montado en la herramienta y las placas de prensar como se muestra en la **imagen D.**
2-Apriete ligeramente a mano el tornillo de prensa hasta que las placas de prensar y el eslabón de unión estén alineados. Compruebe la correcta alineación de ranuras, agujeros y asadores antes de apretar definitivamente.
3-Usando una llave de 14mm, apriete el tornillo hasta que los pasadores del eslabón de unión sobresalgan más que la placa de presión.
Si el enlace del eslabón es por clip , las patillas deben sobresalir lo suficiente como para instalar el clip en las ranuras de los pasadores.
Si el enlace es remachado, las patillas deben sobresalir lo suficiente como para poder realizar el remachado. Una técnica simple es medir la anchura de las placas laterales adyacentes y, a continuación ,dejar sobresalir los pasadores hasta alcanzar la misma dimensión de anchura.
*** Consulte las especificaciones de cada fabricante, cada cadena tiene unas medidas y un sistema de unión distinto y sólo el fabricante puede proporcionarle las especificaciones exactas sobre el modelo de su cadena.**

REMACHAR PASADOR DE LA CADENA

Montar la herramienta como se muestra en la **imagen E** para remachar el eslabón maestro. Enrosque el tornillo de alineación en el cuerpo. Inserte el pin de remachar y alinear con el pasador a remachar. (Consulte el diagrama interno con la imagen B). Enrosque el perno de empuje hasta aproximar, por encima de la punta de remachar.
Coloque el yunque en el agujero en la herramienta según la imagen G.

IMAGEN E

IMAGEN F

IMAGEN G

1-El nuevo eslabón de unión ya habrá quedado fijado en la cadena y sus pasadores deberán de sobresalir lo estipulado por el fabricante. No intente reutilizar un eslabón de unión maestro roto o un clip de remachar ya usado. Coloque la

herramienta sobre el pin a remachar, con el hueco final del pin de la cadena enfrentado en la punta de remachar y la otra punta enfrentada en el yunque.
2-Apriete el tornillo de alineación contra la placa lateral de la cadena, pero no apriete demasiado.
3-Usando la palanca incluida en el juego o una llave de 14mm, apriete los tornillos hasta que la punta se introduzca en el remache hueco del eslabón maestro de la cadena. Repita este procedimiento en el otro pasador del eslabón maestro. El diámetro de las cabezas de los remaches varía según cada fabricante. La imagen F muestra lo que deben sobresalir los pasadores del eslabón maestro.
4-Retirar la herramienta de la cadena, y comprobar visualmente que los dos pasadores presentan la misma cabeza de remachado.
*** Es muy importante que el eslabón maestro de la cadena de enlace sea remachado correctamente. Una instalación incorrecta puede dar lugar a grandes daños corporales o la muerte. Si no está familiarizado o no se siente capaz de realizar éste proceso, por favor que su trabajo sea supervisado por un técnico cualificado o lleve su vehículo a una instalación para una reparación por personal cualificado.**

" Estas instrucciones han sido traducidas del inglés. Han sido realizadas para intentar hacer comprender el funcionamiento de ésta herramienta por el ususario.No olvide que cualquier manipulación que realice será bajo su responsabilidad eximiendo de cualquier responsabilidad a www.herramientasdeautomocion.com , su propietario y colaboradores"

www.herramientasdeautomocion.com